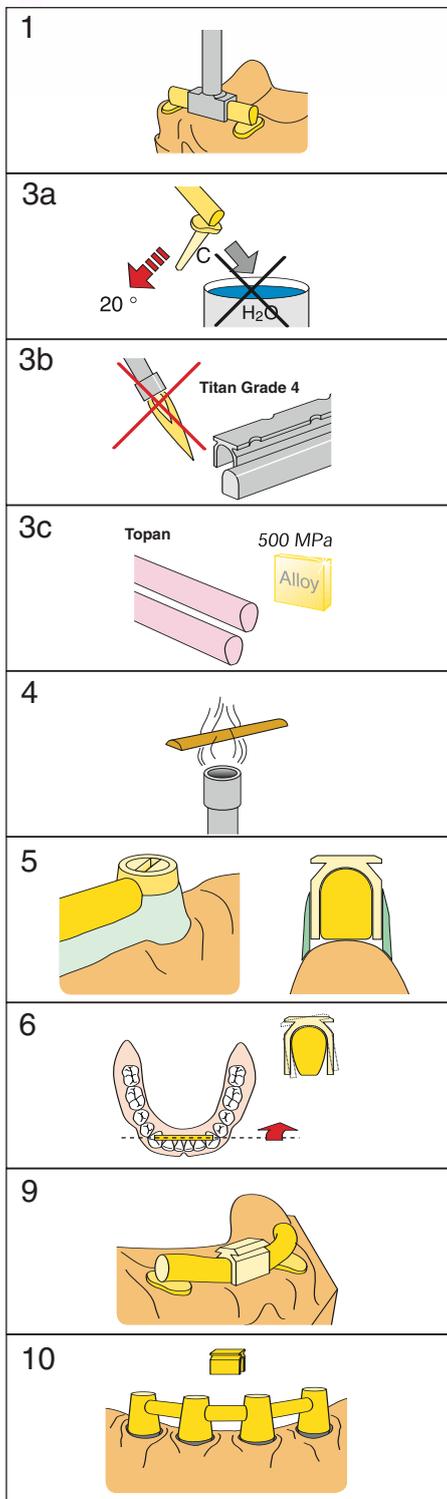


BARS

Instructions générales



Spécification

Barres à friction et à rétention

Indications

Prothèses partielles et totales adjointes sur coiffes radiculaires et implants.

Contre-indication

Pour les barres parallèles: constructions articulées

Pour barres ovoïdes et rondes: constructions rigides, prothèses unilatérales sans connexion transversale.

Douilles en PEEK ne peuvent pas être utilisées en tant que des pièces calcinables.

Matériaux utilisés

PEEK

1. Positionnement de la barre

Positionner la barre sur le modèle à l'aide de la tige de parallélomètre et la fixer à l'aide de cire.

2. Brasage, soudage au laser, coulée

Braser / souder au laser la barre sur les coiffes. Les barres en alliage de métaux précieux Au-Pt sont auto-durcissantes. Après le brasage, laisser refroidir lentement. Ensuite, éliminer les oxydes dans de l'acide sulfurique à 10%, chaud, ou dans du succédané d'acide.

Les barres en titane ne doivent pas être soumises à des traitements thermique (brasage, coulée de raccord) à l'exception de la soudure au laser.

Lors de l'utilisation de barres en résine calcinable, veiller à utiliser un alliage dont la limite d'élasticité de 0.2% s'élève à 500 MPa au minimum.

3. Montage en résine

Mettre en place la prothèse et réaliser le montage en résine en résine à l'aide de la pièce auxiliaire (combler). Enlever la pièce auxiliaire après avoir complété la prothèse.

4. Douille originale

Insérer la douille originale dans la prothèse à l'aide de l'instrument de mise en place.

5. Echange / activation

Enlever la douille originale de la prothèse par ex. à l'aide de l'instrument ou du foret.

ATTENTION: Ne pas endommager la résine de la prothèse. Insérer la nouvelle douille dans la prothèse à l'aide de l'instrument de mise en place.